



## Mobil DTE 10 Excel™ Series

Mobil Industrial, Spain

Aceites hidráulicos de calidad "Premium"

### Descripción del producto

Mobil DTE 10 Excel™ Series son aceites hidráulicos anti-desgaste de alto desempeño específicamente diseñados para satisfacer las necesidades de los sistemas hidráulicos de alta presión de los equipos modernos, tanto industriales como móviles.

Mobil DTE 10 Excel Series están formulados a partir de bases lubricantes cuidadosamente seleccionadas y un sistema patentado de aditivos que proporcionan un desempeño bien equilibrado en una amplia gama de aplicaciones. Estos productos muestran estabilidad a la oxidación y estabilidad térmica sobresalientes, lo que permite garantizar una vida útil prolongada del aceite y minimizar la formación de depósitos en sistemas hidráulicos sometidos a trabajos severos que utilizan bombas de alta presión y alta potencia de salida. El innovador desempeño de mantener el sistema ultralimpio protege los componentes críticos de los sistemas hidráulicos contra las averías, tales como las servoválvulas de tolerancia ajustada y las válvulas proporcionales que se pueden encontrar en muchos de los sistemas hidráulicos modernos. Su alto índice de viscosidad, el cual tiene la propiedad de mantenerse estable al cizallamiento, permite un amplio rango operacional de temperaturas y a su vez mantiene la máxima eficiencia hidráulica y la protección de los componentes tanto a bajas como a altas temperaturas. Sus excelentes propiedades de eliminación de aire aportan una protección adicional en sistemas con un bajo tiempo de residencia lo que ayuda a prevenir daños por cavitación y el micro "dieseling". Las bases lubricantes y los aditivos cuidadosamente seleccionados permiten pasar las pruebas de toxicidad acuática aguda (LC-50, OECD 203) y el sistema antidesgaste sin zinc proporciona un alto grado de protección en bombas de engranajes, de paletas y de pistones a la vez que minimiza la formación de depósitos.

Formulada con extensas pruebas de laboratorio y de servicio en el campo, la serie Mobil DTE 10 Excel puede ayudar a proporcionar incrementos cuantificables en la eficiencia hidráulica en comparación con otros aceites hidráulicos de Mobil™. Esto puede traducirse en un menor consumo energético o en una mayor producción de la maquinaria, dando como resultado ahorros monetarios.

En pruebas controladas de eficiencia en laboratorio, se midió que la serie Mobil DTE 10 Excel proporciona hasta seis por ciento de mejora en la eficiencia hidráulica de las bombas en comparación con la serie Mobil DTE 20 al ponerse a funcionar en aplicaciones hidráulicas estándar

En demostraciones adicionales de laboratorio y de servicio en el campo llevadas a cabo en una amplia gama de modernos sistemas hidráulicos, los Mobil DTE 10 Excel Series demostraron una excepcional vida útil del aceite al compararse con fluidos hidráulicos convencionales de Mobil durando hasta más de tres veces lo que duran estos aceites, a la vez que mantuvieron una sobresaliente limpieza de los sistemas hidráulicos y una excelente protección de los componentes. Los Mobil DTE 10 Excel Series también demostraron el valor de su alto índice de viscosidad y de su excepcional estabilidad ante los esfuerzos cortantes al operar exitosamente en temperaturas de hasta -34°C y manteniendo el grado de viscosidad ISO.

Los aceites Mobil DTE 10 Excel Series también han sido comparados directamente contra otros productos de la competencia en pruebas hechas en bombas estándar de paletas, bajo condiciones controladas. Al final de una prueba de 30 minutos, el uso de Mobil DTE 10 Excel resultó en una menor generación de calor en el sistema y se midió que las temperaturas del mismo estaban 6°C - 7°C por debajo que en el caso de ciertos productos de la competencia operados bajo condiciones idénticas.



**DESCARGO DE RESPONSABILIDADES:** La eficiencia energética de Mobil DTE 10 Excel se relaciona exclusivamente con el desempeño del fluido al compararlo con los fluidos hidráulicos convencionales de la marca Mobil. La tecnología utilizada permite un incremento de hasta un 6% en la eficiencia hidráulica de las bombas en comparación con la serie Mobil DTE 20, al probarse en aplicaciones hidráulicas estándar bajo condiciones controladas. La aserción respecto a la eficiencia energética para este producto está basada en los resultados de pruebas de uso del fluido realizadas de acuerdo a todos los estándares y protocolos pertinentes de la industria.

### Propiedades y Beneficios

La familia de aceites hidráulicos Mobil DTE 10 Excel Series no solamente proporcionan una sobresaliente eficiencia del sistema hidráulico sino que además brindan un ultra desempeño en el mantenimiento de la limpieza y un alto grado de durabilidad del fluido. Su excelente estabilidad térmica y a la oxidación ayudan a prolongar los intervalos de cambio de aceite y filtro a la vez que ayuda a garantizar la limpieza del sistema. Su alto nivel de propiedades antidesgaste y sus excelentes características de resistencia de película proporcionan un alto nivel de protección del equipo que no solo genera menos averías, sino que también ayuda a mejorar la capacidad de producción.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelente eficiencia hidráulica	Consumo energético potencialmente reducido o mayor capacidad de respuesta del sistema
Funcionamiento ultra limpio	Menor formación de depósitos en el sistema, lo que permite reducir el mantenimiento del sistema y prolongar la vida útil de los componentes
Estabilidad al cizallamiento, alto índice de viscosidad	Protección prolongada de componentes en un amplio rango de temperaturas
Estabilidad térmica y contra la oxidación	Prolonga la vida útil del fluido incluso bajo condiciones extremas de funcionamiento
Compatibilidad óptima con elastómeros y sellos	Larga vida útil de la sellos y un mantenimiento reducido
Propiedades anti-desgaste	Ayuda a reducir el desgaste y protege las bombas y los componentes para que el equipo tenga una vida útil más larga
Excelentes características de separación de aire	Ayuda a evitar la aireación y los daños por cavitación en sistemas de bajo tiempo de residencia
Compatibilidad con múltiples metales	Ayuda a garantizar un rendimiento y una protección excelentes con una amplia variedad de metales

## Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos industriales y sistemas hidráulicos móviles que funcionan a altas presiones y altas temperaturas en aplicaciones severas
- Sistemas hidráulicos propensos a la formación de depósitos, como por ejemplo máquinas sofisticadas de Control Numérico (CNC), especialmente si se utilizan servoválvulas con tolerancias pequeñas
- Sistemas donde el arranque en frío y altas temperaturas de operación son habituales
- Sistemas que requieren un alto grado de capacidad de soporte de cargas y protección contra el desgaste
- Máquinas que utilizan una amplia variedad de componentes usando diferentes metales

## Especificaciones y Aprobaciones

Mobil DTE 10 Excel atiende o excede los requerimientos de:	15	22	32	46	68	100	150
DIN 51524-2: 2006-09	X	X	X	X	X	X	X
DIN 51524-3: 2006-09	X	X	X	X	X		
ISO 11158 L- HV	X	X	X	X	X		
JCMAS HK VG32W (JCMAS P 041:2004)			X	X			
JCMAS HK VG46W (JCMAS P 041:2004)					X		
Arburg				X			
Krauss-Maffei Kunststofftechnik				X			
Voith VN108 4.3.3					X	X	X
HOCNF Norway/NEMS	X	X	X	X	X	X	X

Mobil DTE 10 Excel tiene las siguientes aprobaciones de fabricantes:	15	22	32	46	68	100	150
Denison HF-0			X	X	X		
Eaton Vickers 694 (encompasses former I-286-S, M-2950-S or M-2952-S)			X	X	X		X
Frank Mohn, Framo hydraulic cargo pumping				X			
Fives Cincinnati				P-70	P-69		

Mobil DTE 10 Excel tiene las siguientes aprobaciones de fabricantes:	15	22	32	46	68	100	150
ORTLINGHAUS-WERKE GMBH ON 9.2.10				X	X	X	X
STROMAG AG TM-000 327					X		

## Propiedades típicas

Mobil DTE10 Excel	15	22	32	46	68	100	150
Grado de viscosidad ISO	15	22	32	46	68	100	150
Viscosidad, ASTM D 445							
cSt @ 40° C	15.8	22.4	32.7	45.6	68.4	99.8	155.6
cSt @ 100° C	4.07	5.07	6.63	8.45	11.17	13.00	17.16
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	168	164	164	164	156	127	120
Brookfield Viscosidad ASTM D 2983, cP @ -20 °C			1090	1870	3990	11240	34500
Brookfield Viscosidad ASTM D 2983, cP @ -30 °C			3360	7060	16380	57800	
Brookfield Viscosidad ASTM D 2983, cP @ -40 °C	2620	6390	14240	55770			
Rodamiento cónico de rodillos (CEC L-45-A-99), % de pérdida de viscosidad	5	5	5	7	11	7	7
Densidad 15° C, ASTM D 4052, kg/L	0.8375	0.8418	0.8468	0.8502	0.8626	0.8773	0.8821
Corrosión a la lámina de cobre, ASTM D 130, 3 horas 100 ° C	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Prueba de engranajes FZG, DIN 51354, Etapa de fallo	-	-	12	12	12	12	12
Punto de fluidez, °C, ASTM D 97	-54	-54	-54	-45	-39	-33	-30
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	182	224	250	232	240	258	256
Secuencia de espuma I, II, III, ASTM D 892, ml	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Resistencia dieléctrica, kV, ASTM D877	45	54	49	41			
Toxicidad acuática aguda (LC-50, OECD 203)	pasa	pasa	pasa	pasa	pasa	pasa	pasa

## Seguridad e Higiene

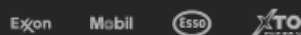
Con base en la información disponible, no se espera que este producto cause efectos adversos a la salud mientras se utilice en las aplicaciones para las cuales está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS). Las Fichas de Datos de Seguridad están disponibles a través del Centro de Atención al Cliente o vía Internet. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado de proteger el medio ambiente.

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

09-2017

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2017 Exxon Mobil Corporation. All

Rights Reserved.